



KÖSTER IN 5

Ficha Técnica IN 250

expedido: am-07-16

- MPA Braunschweig, prueba de características físicas según DIN EN 1504-5.

Resina elástica de inyección de PU de 2 componentes y de baja viscosidad para la inyección de grietas y mangueras

 0761	<p>KÖSTER BAUCHEMIE AG Dieselstraße 1-10, 26607 Aurich 10 IN 250 EN 1504-5:2004 Inyección en concreto para el relleno elástico de grietas, vacíos y defectos. U(D1)-W(3/5)-(1/2/3)-(8/30)</p>
<p>Capacidad de adhesión Capacidad de alargamiento Impermeabilidad al agua Temperatura de transición vítrea Inyectabilidad en condiciones secas Inyectabilidad en condiciones no secas Durabilidad</p>	<p>> 1.0 MPa > 30 % D1 NPD Clase de inyectabilidad: 0.3 Clase de inyectabilidad: 0.3</p>
<p>Comportamiento corrosivo Liberación de sustancias peligrosas</p>	<p>Sin falla durante prueba de compresión; pérdida de la capacidad de deformación 6.7 % Sin efecto corrosivo NPD</p>

Aplicación

Se recomienda que los componentes A y B se mezclen a + 15 ° C en la relación de mezcla indicada anteriormente utilizando un mezclador eléctrico de rotación lenta, preferiblemente equipado con un agitador de resina KÖSTER. El material debe mezclarse hasta que esté libre de rayas y sea homogéneo en apariencia y consistencia. Temperaturas superiores a + 25 ° C aumentarán la velocidad de reacción y reducirán la vida útil.

Inyección de grietas

El flujo de agua en grietas, juntas y vacíos deberá detenerse y secarse mediante la inyección previa de KÖSTER IN 1. El posicionamiento de los packers depende de la geometría de la grieta. Los agujeros de perforación se colocan en lados alternos de la grieta en un intervalo de aprox. 10-20 cm. Las grietas finas pueden requerir un espaciamiento más reducido. Taladre en un ángulo de aprox. 45 ° hacia la grieta. Los packers de inyección se insertan en los agujeros y (cuando es posible) se inyectan de abajo hacia arriba. Para evitar que el material salga de la grieta, la grieta se sella con KÖSTER KB-Fix 5 antes de la inyección. La mezcla puede inyectarse usando bombas de inyección convencionales de un solo componente, como la bomba de inyección eléctrica KÖSTER 1C Injection Pump. Asegúrese de que no entre humedad en la bomba durante el trabajo.

Características

KÖSTER IN 5 es un poliuretano de 2 componentes, de baja viscosidad y libre de solventes, para inyectar, llenar y sellar elásticamente grietas muy finas y juntas de construcción en edificaciones de manera permanente. Debido a su baja viscosidad y larga vida útil, es especialmente adecuado para la inyección a través de mangueras de inyección.

KÖSTER IN 5 actúa de forma pasiva cuando entra en contacto con acero o hierro creando así, una protección contra la corrosión. Debido a su lenta reacción, el material puede trabajarse hasta por 4 horas.

Datos Técnicos

Razón de mezcla (Comp. A : B)		
por volumen		1 : 1
por peso		1 : 1.2
Viscosidad (25 °C)	Comp. A	aprox. 65 mPa.s
	Comp. B	aprox. 90 mPa.s
Punto de inflamabilidad		> 200 °C
Vida útil (20 °C)		aprox. 4 horas
Temperatura de aplicación		por encima de + 5 °C
Temperatura ideal de aplicación		+ 15 °C

Campos de aplicación

El material es especialmente adecuado para la inyección a presión de juntas de construcción a través de mangueras de inyección. La resina KÖSTER IN 5 también es apta para el sellado permanente y elástico de grietas y juntas secas, húmedas y con contenido de agua en concreto; así como para solidificar suelos granulares.

Al inyectar grietas o juntas húmedas, debe inyectarse hasta que el material salga libre de rayas o burbujas a través de la grieta, junto o de los packers adyacentes. Las inyecciones posteriores con KÖSTER IN 5 solo se pueden realizar dentro de la vida útil del material. Después del endurecimiento del material y de retirar los packers de inyección, las perforaciones se pueden sellar con KÖSTER KB-Fix 5.

Inyección de manguera

Las mangueras de inyección se instalan centradas dentro de la pared en secciones de aprox. 10 a 15 m. La cobertura mínima de concreto debe ser de 8 a 10 cm. Las mangueras de inyección deben estar en contacto continuo con el sustrato de concreto. Las tapas de las cajas de soporte deben estar al ras de la superficie del encofrado y permanecer accesibles. La inyección no debe realizarse hasta que el concreto tenga 28 días.

La inyección se realiza utilizando sistemas de inyección de baja presión convencionales a través de puertos de inyección adecuados. Para la inyección pueden utilizarse las bombas de inyección convencionales de un solo componente, como la bomba de inyección eléctrica KÖSTER 1C Injection Pump. Asegúrese de que no entre humedad en la bomba durante el trabajo.

La manguera de inyección se llena hasta que el material sale del otro extremo de la manguera. Luego, se cierra el extremo de la manguera y se inyecta material adicional hasta que la presión que se muestra en el manómetro de la bomba de inyección permanece constante. Las inyecciones posteriores con KÖSTER IN 5 solo se pueden realizar dentro de la vida útil del material. Consulte con el departamento técnico

La información contenida en esta hoja técnica está basada en los resultados de nuestra investigación y en nuestra experiencia práctica en el campo. Todos los datos de las pruebas son valores promedio que se han obtenido en condiciones definidas. El uso correcto y así su aplicación el modo exitoso y efectivo de nuestros productos no está sujeto a nuestro control. El instalador es responsable de la correcta aplicación bajo consideración de las condiciones específicas del emplazamiento de la obra y de los resultados finales del proceso de construcción. Esto puede requerir ajustes en las recomendaciones dadas aquí. Para los casos normales. Especificaciones dadas por los empleados o representantes que exceden las especificaciones contenidas en esta orientación técnica, requieren una confirmación por escrito. Las normas son válidas para las pruebas e instalación directrices técnicas y reglas reconocidas de la tecnología tienen que ser respetadas en todo momento. La garantía puede y por lo tanto solo se aplica a la calidad de nuestros productos dentro del alcance de nuestros términos y condiciones, no obstante, para su aplicación efectiva y exitosa. Esta guía ha sido revisada técnicamente; todas las versiones anteriores no son válidas

para obtener instrucciones más detalladas.

Consumo

Aprox. 1.1 kg / l vacío

Limpieza

Limpie las herramientas inmediatamente después de usar con el limpiador KÖSTER PUR Cleaner.

Empaque

IN 250 010 10 kg empaque combinado

Almacenamiento

Almacene el material a temperaturas entre +10°C y +30°C. En empaques sellados originales, el material puede almacenarse por un período de 12 meses.

Seguridad

Utilice guantes y lentes de protección cuando trabaje con el material. Cuando realice el trabajo de inyección, asegúrese de proteger el área de trabajo circundante de la resina de inyección, ya que pueden presentarse descargas desde la pared, packers, orificios de perforación, etc. No se coloque directamente detrás de los packers durante la inyección.

Productos relacionados

KÖSTER KB-FIX 5	Codigo de producto C 515 015
KÖSTER IN 1	Codigo de producto IN 110
KÖSTER PUR Cleaner	Codigo de producto IN 900 010
KÖSTER Impact Packer 12	Codigo de producto IN 903 001
KÖSTER Superpacker 13 mm x 115 cm CH	Codigo de producto IN 915 001
KÖSTER One-Day-Site Packer 13 mm x 120 mm PH	Codigo de producto IN 922 001
KÖSTER 1C Injection Pump	Codigo de producto IN 929 001
KÖSTER Hand Pump without manometer	Codigo de producto IN 953 001
KÖSTER Hand Pump with manometer	Codigo de producto IN 953 002
KÖSTER Footpump	Codigo de producto IN 958 001

La información contenida en esta hoja técnica está basada en los resultados de nuestra investigación y en nuestra experiencia práctica en el campo. Todos los datos de las pruebas son valores promedio que se han obtenido en condiciones definidas. El uso correcto y así su aplicación el modo exitoso y efectivo de nuestros productos no está sujeto a nuestro control. El instalador es responsable de la correcta aplicación bajo consideración de las condiciones específicas del emplazamiento de la obra y de los resultados finales del proceso de construcción. Esto puede requerir ajustes en las recomendaciones dadas aquí. Para los casos normales. Especificaciones dadas por los empleados o representantes que exceden las especificaciones contenidas en esta orientación técnica, requieren una confirmación por escrito. Las normas son válidas para las pruebas e instalación directrices técnicas y reglas reconocidas de la tecnología tienen que ser respetadas en todo momento. La garantía puede y por lo tanto solo se aplica a la calidad de nuestros productos dentro del alcance de nuestros términos y condiciones, no obstante, para su aplicación efectiva y exitosa. Esta guía ha sido revisada técnicamente; todas las versiones anteriores no son válidas

KÖSTER BAUCHEMIE AG • Dieselstraße 1-10 • D-26607 Aurich • Tel. 04941/9709-0 • Fax -40 • info@koester.eu • www.koester.eu